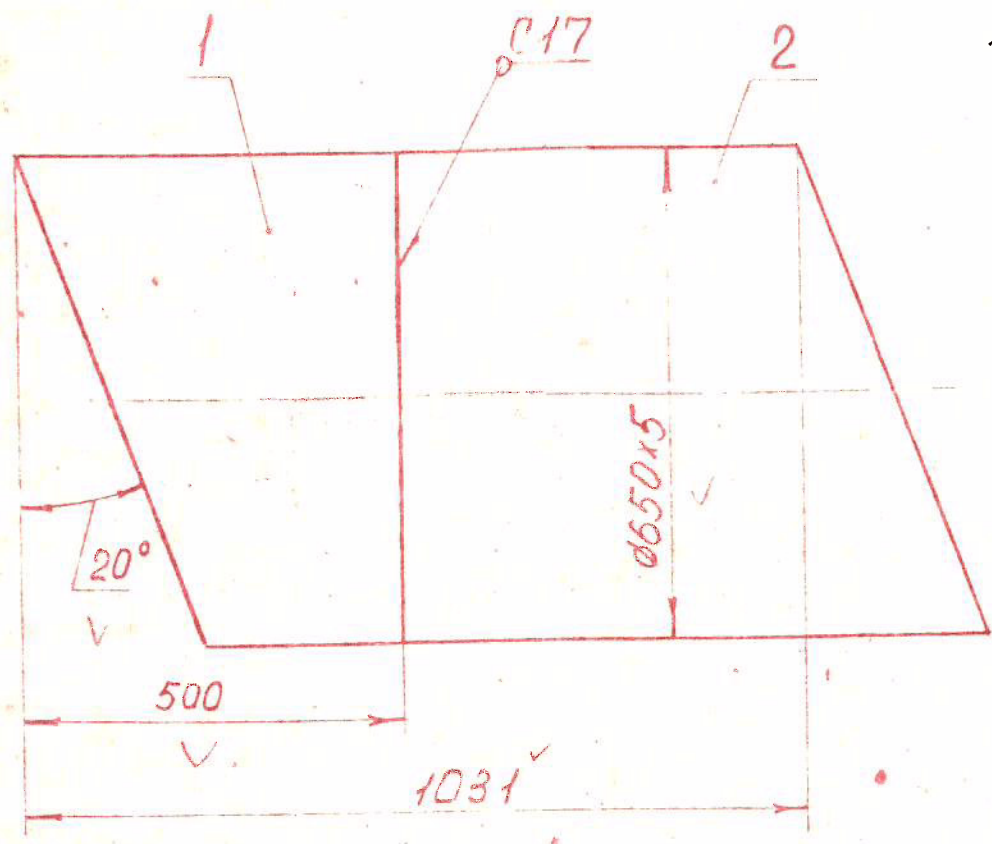


508967

3125a
K-31



1. Предельные отклонения размеров по 14.
2. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 16037-80.
Электрод Э08Х20Н9Г2Б ГОСТ 9467-75.

Кчерт. 505970

508967

| Изм. | Лист | И. док. ут. | Проп. | Д. акт. |
|-----------|----------|-------------|-------|---------|
| Разработ | Баранова | С.И.И. | 03.85 | |
| Провер. | Числев | Е.И.И. | | |
| Рук. р.с. | Савченко | В.А.И. | | |
| И. контр. | Рыченко | Д.И.И. | | |

Сопло Вozдуха
Сборочный чертёж

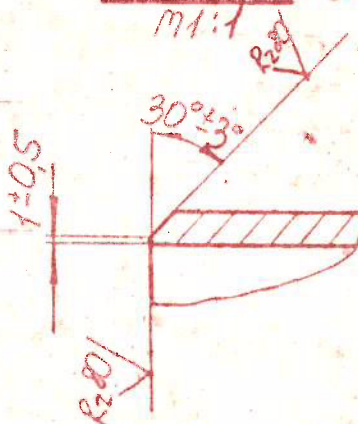
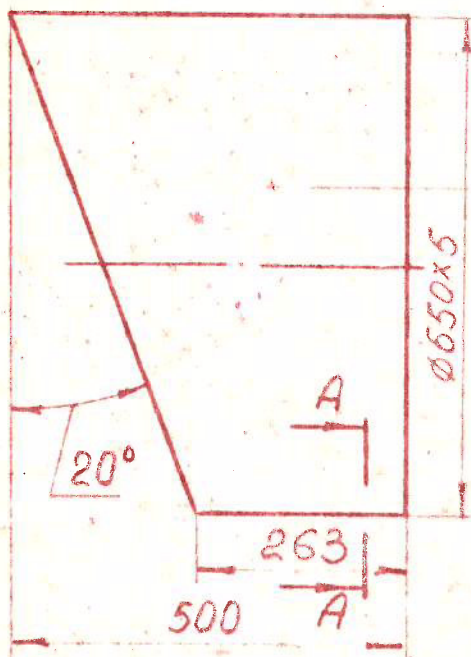
| Лист | Масштаб | Масштаб |
|--|---------|---------|
| И | 102 | 1:1 |
| Лист 2 из 2 | | |
| Минчермет УСС г.рест. Укрчермет ИП | | |

508955

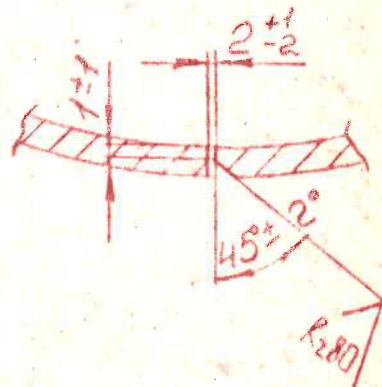
Б - Б повернуто

✓(✓)

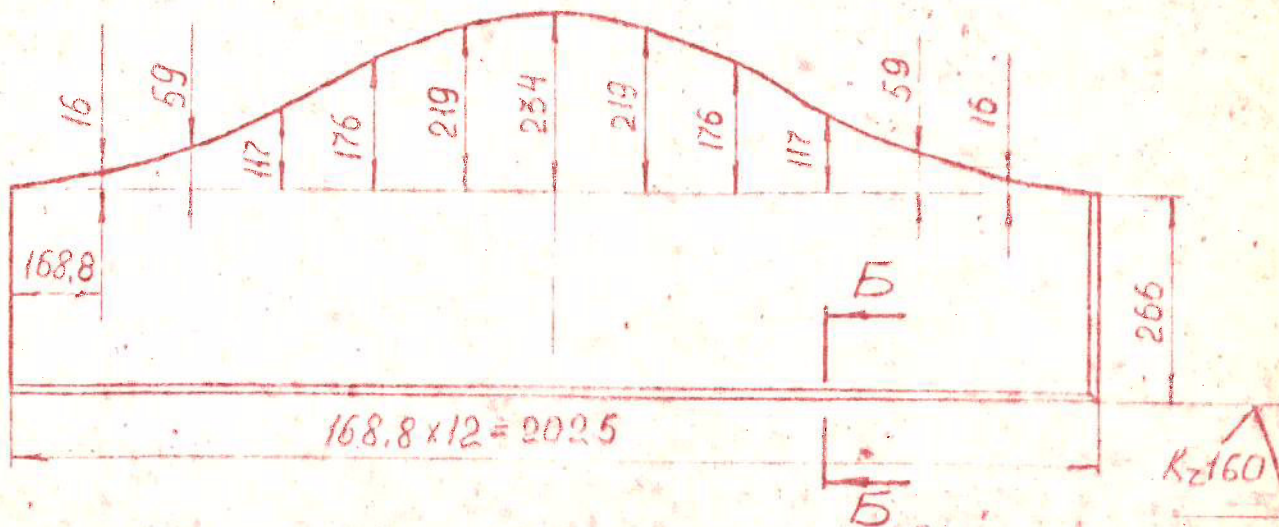
3113
K-81



A - A
m 1:1



Развёртка



1. Предельные отклонения размеров по ГОСТ 14.
 2. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электрод Э08Х20Н9Г2Б ГОСТ 9467-75. Тип шва СБ.
- К черт. 508967

508955

труба

| Имя | Фамилия | Подпись | Должность |
|--------------|----------|---------|-----------|
| Разработчик | Баранова | С.И. | Инженер |
| Проверен | Чирков | С.И. | Инженер |
| Руководитель | Самойлов | С.И. | Инженер |
| Н. конт. | Дыченко | С.И. | Инженер |
| Упр. | Чирков | С.И. | Инженер |

Лист 1 из 1
ГОСТ 19903-74
ГОСТ 7750-77

| Лист | Макс | Мин |
|------|--------|-----|
| 39 | 1.1 | |
| Лист | Листов | |
| 1 | 1 | |

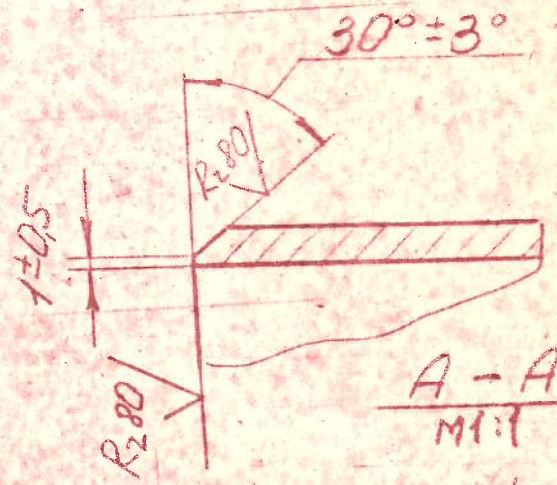
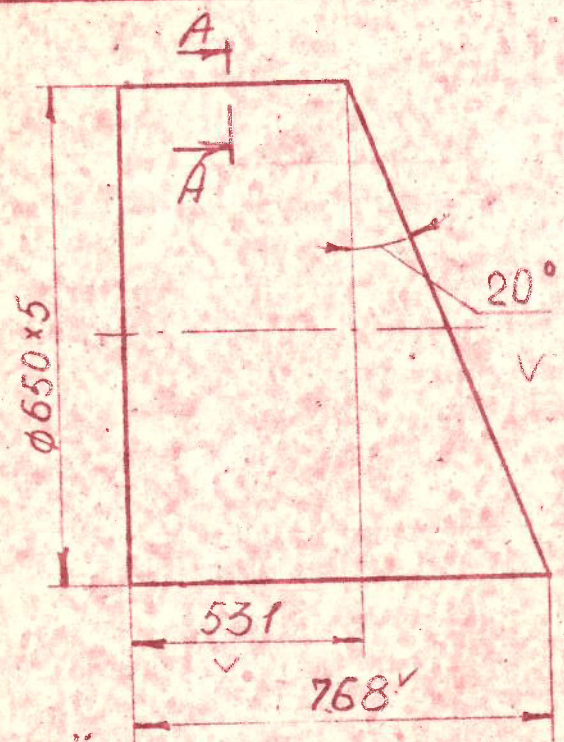
МИНИСТЕРСТВО СССР
Трест "Укрэнергострой"
(ПТ)

508956

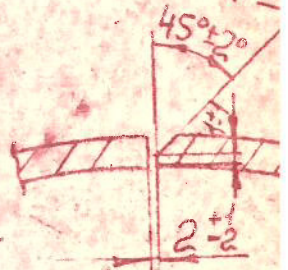
✓(✓)

3114
К-31

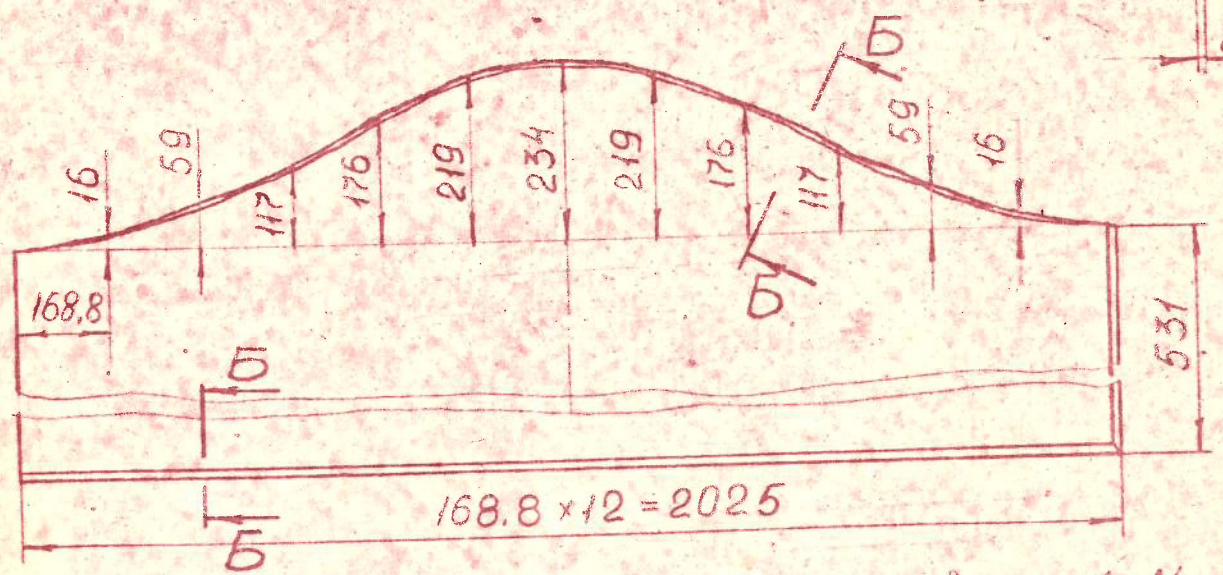
Б - Б повернуто
1:1



A - A
1:1



Развёртка



1. Предельные отклонения размеров по 1514
2. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75. Тип шва С8.

К черт. 508967

508956

труба

| | | |
|--------|--------|-----|
| Лист | Масса | Мас |
| И | 63 | 1 |
| Лист 1 | Лист 1 | |

| | | | | |
|-----------|----------|-----------|-------|------|
| Изм. | Исх. | Л. докум. | Подп. | Док. |
| Разр. | Боранов | | | |
| Провер. | Чтелев | | | |
| Рук. раб. | Сопоткин | | | |
| Н. кинт | Рыженко | | | |
| Чтб | Чурилов | | | |

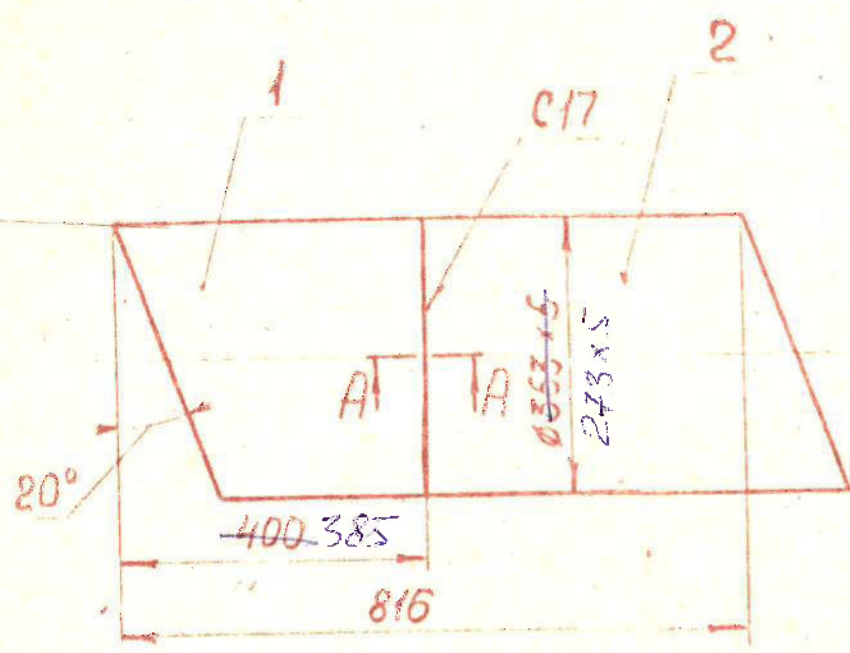
Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ не ГОСТ 14637-79

МИНЧЕРМЕТ УССР
трест "Укрэнегрохер"
ПТП

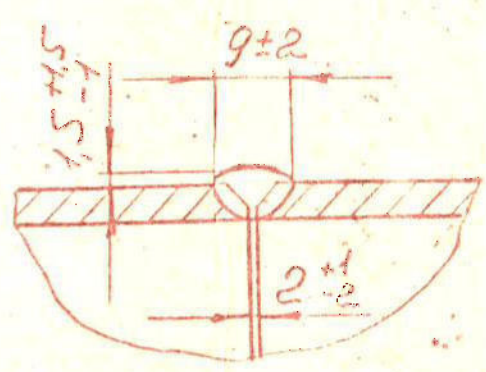
ФОРМАТА

896809

ноз 11
3126
К-31



A - A
m 1:1



1. Предельные отклонения размеров по ГОСТ 14.
2. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 16037-80
Электрод Э08Х20Н9Г2Б ГОСТ 9467-75.
К черт. 505970

Изм. Инв. №
Исполн. и дата
Изм. №

| | | | | |
|----------|---------|--------------|-------|------|
| Изм. | Исполн. | Н. док. ч.т. | Подп. | Док. |
| Создан | Баранин | | | |
| Создан | Чирков | | | |
| Создан | Горюхин | | | |
| Г. конт. | Рыженко | | | |
| И.т.р. | Чирков | | | |

508968

труба
заготовке
сборочный чертёж

| Изм. | Масса | Масш. |
|--------|--------|--------|
| И.т. | 48 | 1:1 |
| Лист 2 | Лист 2 | Лист 2 |

МИНЧЕРМЕТ СССР
Учред. "Укрэнегпромер"
ПТН

[illegible]

| | | | |
|--------------|--------------|-------------------------|--------------|
| инв. № подл. | подл. и дата | всего инв. № инв. № бл. | подл. и дата |
|--------------|--------------|-------------------------|--------------|

| | | | | | |
|----------|------|------|--------|-------|------|
| изд. | лист | г | док. | подп. | дата |
| Разраб. | 2 | 1945 | В.В.В. | | |
| Провер. | 4 | 1945 | В.В.В. | | |
| Рис. | 1 | 1945 | В.В.В. | | |
| Начальн. | 1 | 1945 | В.В.В. | | |
| Секр. | 1 | 1945 | В.В.В. | | |

508968

труба

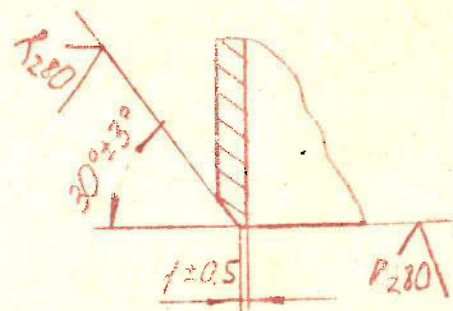
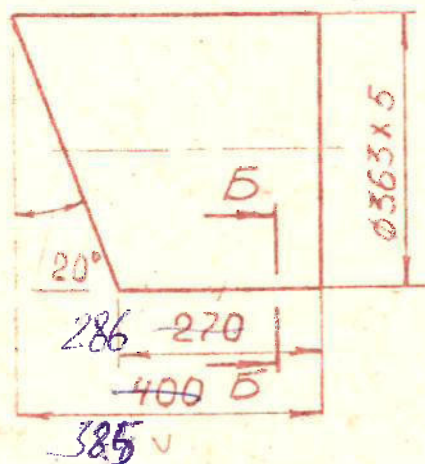
Загромождения

| | | |
|----------------------|------|------|
| лист | лист | лист |
| РА | 1 | 2 |
| Минчернетт УССР | | |
| Грест. Укрэнергочерн | | |
| ПТН | | |

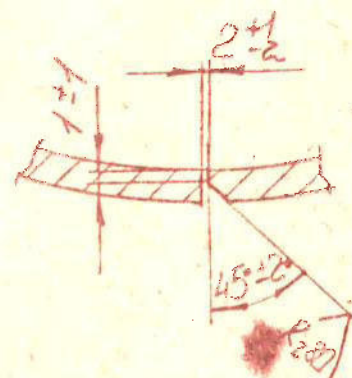
508953

A-A
m1:1

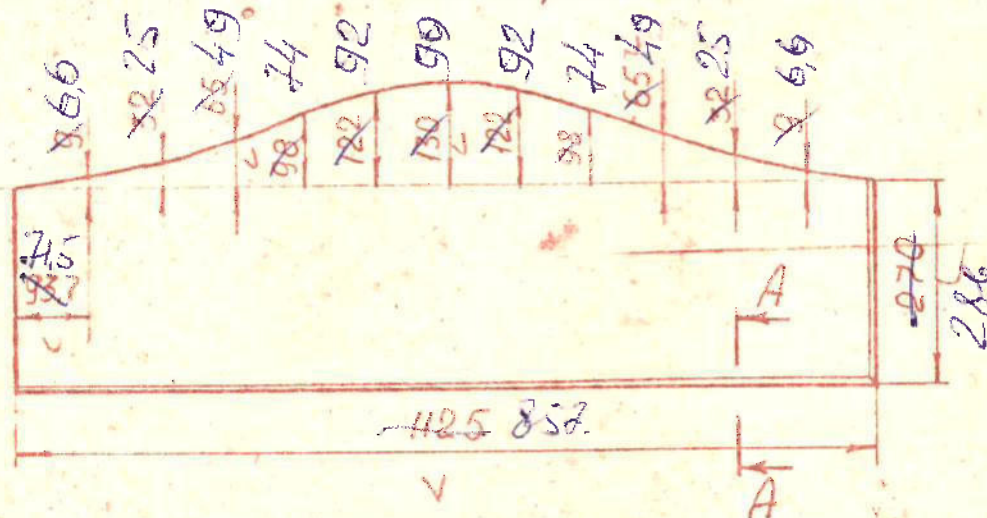
9 (✓)



B-B
m1:1



Развёртка



1. Предельные отклонения размеров по ГОСТ 14.
2. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электрод Э08Х20Н9Г2Б ГОСТ 9467-75. Тип шва С8.

Черт. 508968

508953

Труба

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|-----------|------------|----------|-------|------|
| Разраб. | 508953-000 | В.С.С. | | |
| Провер. | И.С.С. | В.С.С. | | |
| Рек. ред. | И.С.С. | В.С.С. | | |
| И.С.С. | Рыженко | В.С.С. | | |
| Утв. | В.С.С. | В.С.С. | | |

Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
Лист 12Х18Н10Т ГОСТ 7750-77

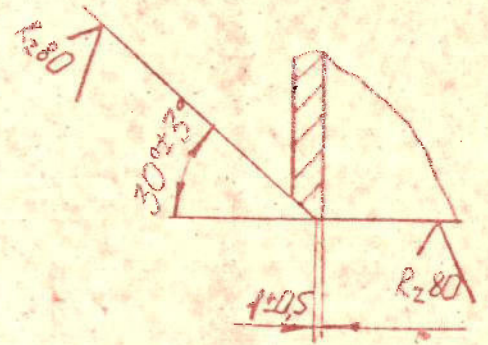
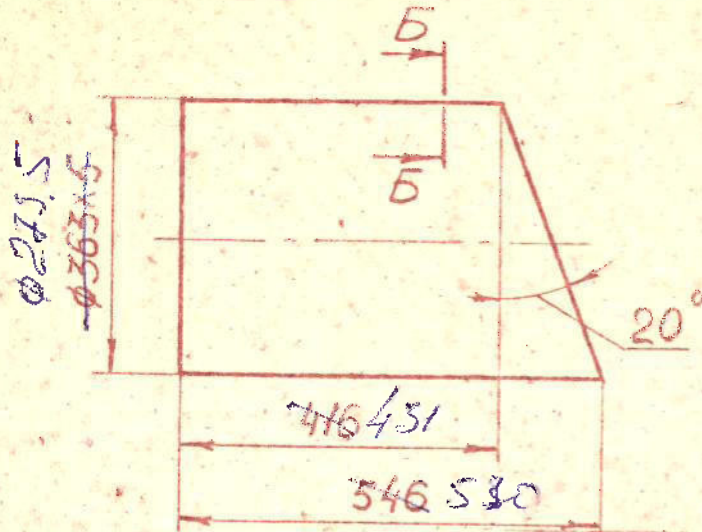
| Лист | Всего | Листов |
|------|-------|--------|
| И | 17 | 1.1 |
| Лист | Всего | Листов |
| И | 17 | 1.1 |

МИНИСТЕРСТВО УССР
трест «Укринтерчермет»
ПТБ

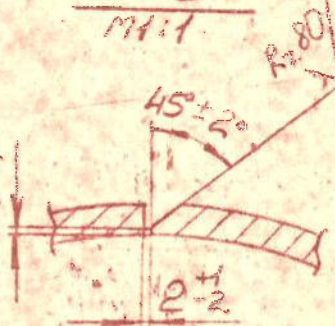
Р. 4344/1 30.06.77 2. 28.06.77 12.07.77

508954

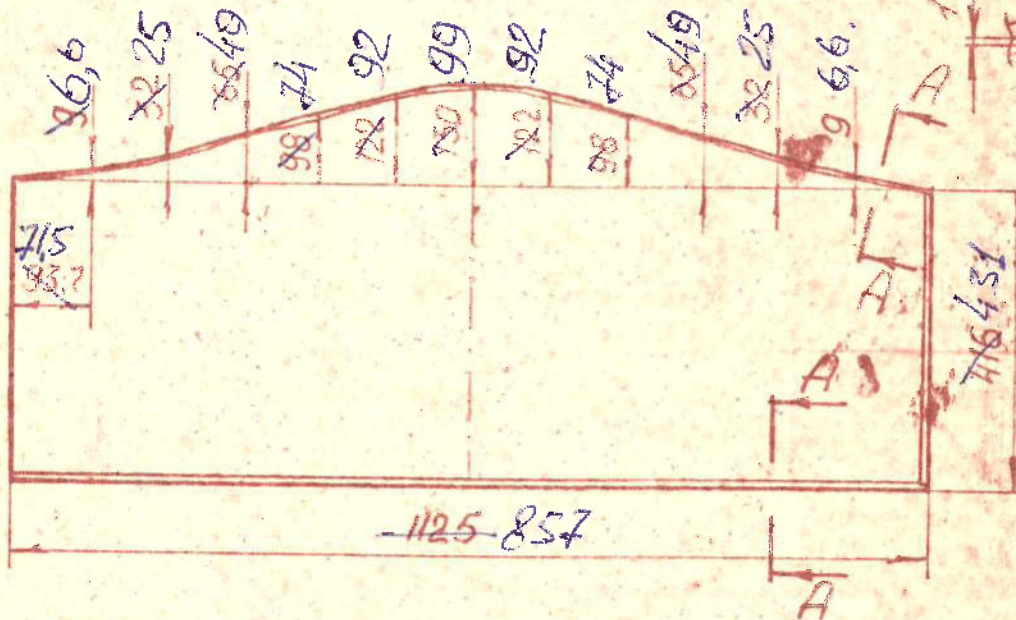
A-A
M1:1



B-B
M1:1



развёртка



1. Предельные отклонения размеров по М814
2. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75. Тип шва С8.

Черт. 508968

508954

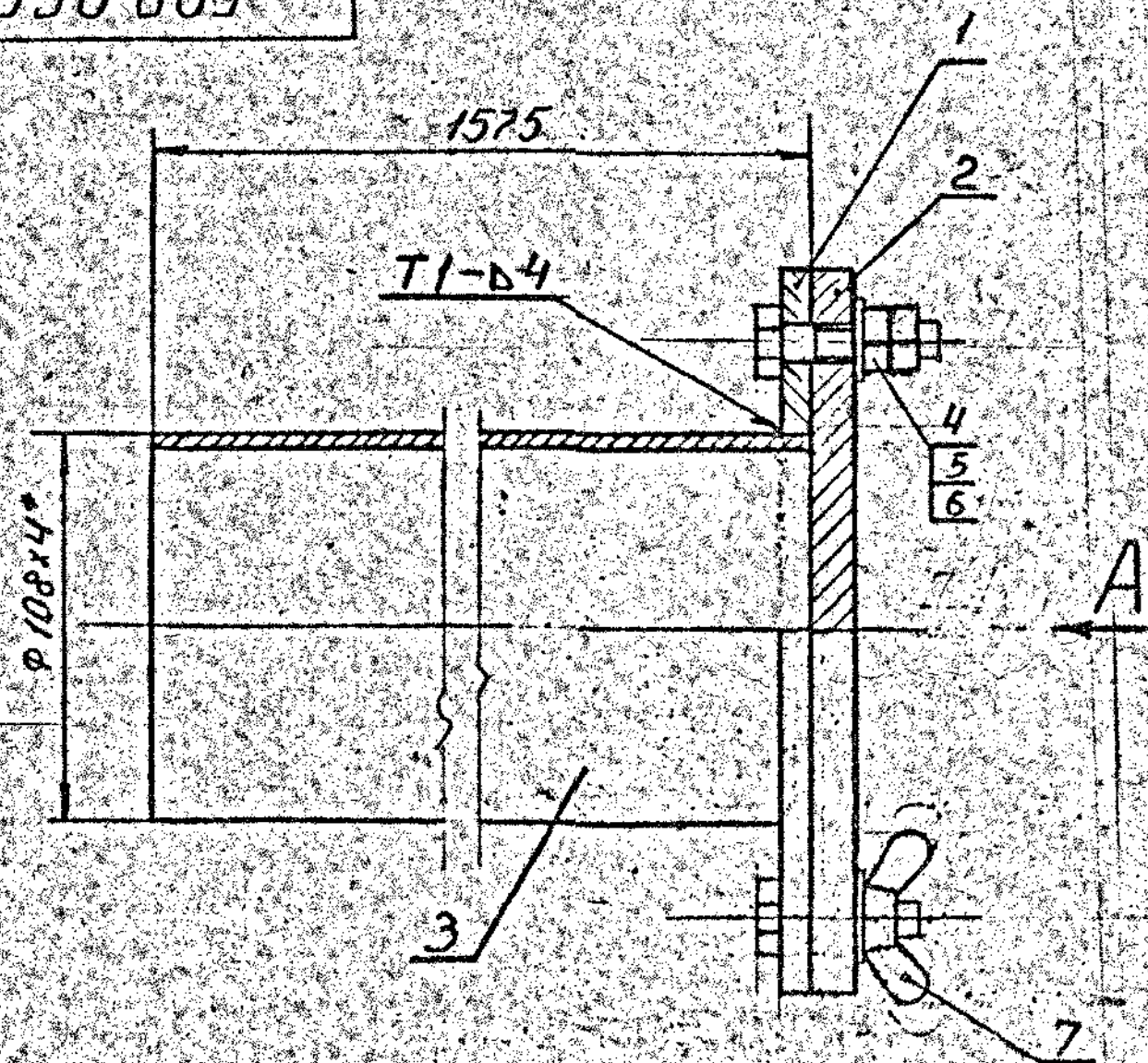
труба

| | | | | | | | |
|----------|-------|----------|--------|----------|-------|----------|--------|
| Изм. | № | Дата | Измен. | Изм. | № | Дата | Измен. |
| Смет. | Лист | И. док. | Подп. | И. док. | Лист | И. док. | Подп. |
| Разр. | Бар. | Чел. | Смет. | Разр. | Бар. | Чел. | Смет. |
| Проб. | Чел. | Смет. | Проб. | Проб. | Чел. | Смет. | Проб. |
| Рук. | Смет. | Рук. | Рук. | Рук. | Смет. | Рук. | Рук. |
| И. Конт. | Ры. | И. Конт. | Ры. | И. Конт. | Ры. | И. Конт. | Ры. |
| Утв. | Чур. | Утв. | Чур. | Утв. | Чур. | Утв. | Чур. |

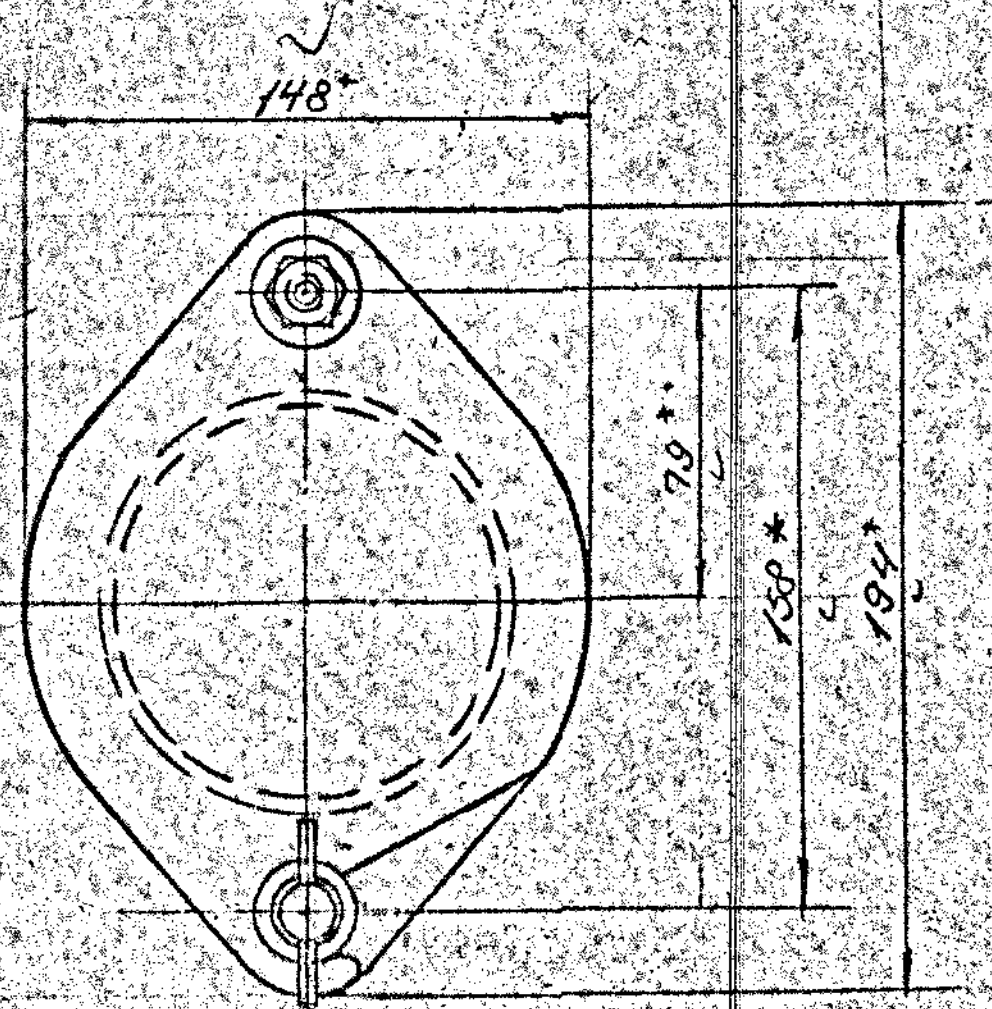
Лист БПН-5 ГОСТ 19903-74
ВСтЗис ГОСТ 14637-79

Лист 31 1:10
Министерство УССР
г. Харьков
ОГП

696 809



Вид А



- 1* Размеры для справок
 2. Предельные отклонения размеров по Тз 14.
 3. Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
 Электроды Э-42 по ГОСТ 9467-75.

к черт. 505 970

508 969

| | | | |
|----------|----------|-------|------|
| Ум. Лист | № докум. | подп. | Дата |
| Разработ | Баранова | Вит | |
| Проект | Чирков | Вит | |
| Руковод | Кучер | | |
| Н. кон. | Рыжиков | | |
| Ум. | Чирков | | |

Труба запальника

сборочный чертеж

| Лист | Масштаб | Масштаб |
|-------------------|-------------------|---------|
| 1 | 1:1 | 1:2 |
| Лист 2 | Лист 62 | |
| Министерство СССР | Укр. Энергочермет | |
| Формат А3 | | |

| Экз. № | Лист | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|-------------|-----------------------------|------|--------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | 3127 К-81 |
| | | | | <u>Сборочный чертеж</u> | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| 48 | 1 | | 502548 | Пламец | 1 | |
| 49 | 2 | | 502549 | Заглушка | 1 | |
| 59 | 3 | | | Труба | | |
| | | | | Труба 108.4 ГОСТ 10704-76 | | |
| | | | | Труба 64.3 ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L=1575 мм | 1 | 9,4 кг |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 4 | | | Болт М10х35.68 ГОСТ 7805-70 | 2 | |
| | 5 | | | Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70 | 2 | |
| | 6 | | | Шайба 10.01. ГОСТ 11371-73 | 2 | |
| | 7 | | | Гайка-барашек | | |
| | | | | М10.35 ГОСТ 3032-76 | 1 | 0,024 |

Изм. лист. 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

508 969

| Изм. | Лист | И. докумен. | пр. п. | Дата |
|-----------|----------|-------------|--------|------|
| Разраб. | Баранова | Шт. | | |
| Провер. | Чмелёв | Шт. | | |
| Рук. раб. | Куцера | | | |
| Н. конт. | Рыценко | | | |

труба запальника

| Лит. | Лист | Листов |
|---|------|--------|
| И | 1 | 2 |
| Минчермет УССР трест. Укрэнергочермет ОТН | | |